

WWW.REFCOOL.RU

СТРУКТУРА







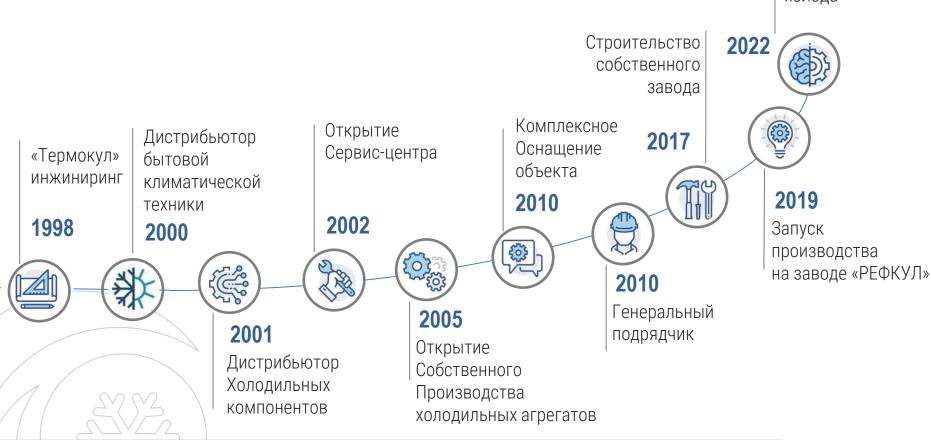


«ТЕРМОКУЛ»

Интегратор комплексных решений по реализации объектов

«ТЕРМОКУЛ» Дистрибьютор компонентов и оборудования «РЕФКУЛ»
Завод холодильного и климатического оборудования

ИСТОРИЯ



Комплексных проектов в области холода

Интегратор

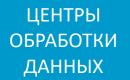
НАМ ДОВРЯЮТ



МЯСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



УЧРЕЖДЕНИЯ ОБЩЕГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ























































ПРОИЗВОДСТВО





Завод "РЕФКУЛ" (ГК "Термокул") - это полностью российское предприятие, нацеленное на импортозамещение в соответствие с Постановлением Правительства РФ № 785 «О Правительственной комиссии по импортозамещению».







СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ

ЦЕХ ПОДГОТОВКИ МЕТАЛЛА

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАВОДА





Консультирование, разработка технического решения, производство и гарантийное обслуживание

ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКС УСЛУГ ИЗ ОДНИХ РУК



Снижение логистических издержек

БЛИЗОСТЬ К КОМПОНЕНТОЙ БАЗЕ И КОНЕЧНОМУ ЗАКАЗЧИКУ



Изготовление и сервис оборудования в утверждённые сроки.



Экономия за счет эксплуатации

БЕСПЕРЕБОЙНЫЕ ПОСТАВКИ КОМПОНЕНТОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕШЕВЛЕ ИНОСТРАННЫХ АНАЛОГОВ



ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАВОДА





ОНЛАЙН ТРАНСЛЯЦИЯ С ЗАВОДА

Возможность
Быть в курсе на какой стадии находится производство заказанного оборудования



Детализация и визуализация системы





Выполнение нестандартных конструкторских и технологических решений



Возможность тестировать оборудование на нашей площадке

гибкость производства

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ КАМЕРА



ПРОИЗВОДСТВО





СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ОЕМ-бренды



НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВНИЕ ПОД ПРОЕКТЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРАСЛЕЙ





Медицина

- Холодильные компрессорноконденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором;
- Моноблочные чиллеры;
- Чиллеры внутренней установки;
- Прецизионные кондиционеры.



Гражданское строительство

- Компрессорноконденсаторные блоки:
- Моноблочные чиллеры;
- Чиллеры внутренней установки;
- Холодильные компрессорноконденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором
- Прецизионные кондиционеры.



Телеком

- Воздушные конденсаторы:
- Моноблочные чиллеры;
- Чиллеры внутренней установки;
- Прецизионные кондиционеры.



Энергетика

- Холодильные компрессорноконденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором;
- Моноблочные чиллеры;
- Чиллеры внутренней установки;
- Прецизионные кондиционеры;
- Установки насосные.



Логистика

- Холодильные компрессорноконденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором;
- Моноблочные чиллеры;
- Чиллеры внутренней установки;
- Установки насосные.



АПК

- Холодильные компрессорно-конденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором;
- Компрессорноконденсаторные блоки;
- Моноблочные чиллеры;Чиллеры внутренней
- установки;
- Прецизионные кондиционеры.





ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА



Агрегаты многокомпрессорные холодильные



Компрессорноконденсаторные блоки



Установки охлаждения жидкости (чиллеры)



Прецизионные кондиционеры



Установки насосные (гидромодули)





ЧИЛЛЕРЫ. СЕРИЯ РУВ



Установки обеспечивают высокую надежность и безопасные условия эксплуатации. Предусмотрены технические решения по ограничению уровня шума и вибрации.

Простая и надежная конструкция дает реальную



экономию времени и трудозатрат при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании установок. Для увеличения суммарной холодопроизводительности возможно параллельное подключение нескольких установок в один контур охлаждения жидкости.



ЧИЛЛЕРЫ. СЕРИЯ РУВ











РУВ-А. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД



СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Q_у кВт R410A 120.1 - 1195.2



 $- \frac{Q_{\sigma} \, \text{\tiny KBT}}{R134a} \hspace{0.5cm} 200.0 - 1250.0$



- хладоноситель: этиленгликоль , вода, пропиленгликоль
- температура хладоносителя на входе в испаритель +12 °C;
- температура хладоносителя на выходе из испарителя +7 °C;
- температура окружающей среды -40 ... +35 °C.



- ✓ От 2 до 12 компрессоров.
- ✓ Микроканальные конденсаторы
- ✓ Вентиляторы со степенью защиты IP 54





РУВ-В, РУВ-К. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД



СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



__ Q_o, кВт R410A

50.0 - 800.0



___ Q_o кВт R134a

200.0 - 2500.0



- хладоноситель: этиленгликоль, вода, пропиленгликоль
- температура хладоносителя на входе в испаритель +12 °C;
- температура хладоносителя на выходе из испарителя +7 °C;
- температура окружающей среды -40 ... +35 °C.

- ✓ От 2 до 6 компрессоров.
- ✓ Пластинчатый или кожухотрубный теплообменный аппарат





НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ. СЕРИЯ УН



Предназначены для перемещения и смешивания жидкостей в закрытых и открытых гидравлических системах. В состав насосной станции входит насосное оборудование, система трубопроводов, система фильтрации, устройство управления и вспомогательные системы комплектации. Они обеспечивают высокую надежность и безопасные условия эксплуатации.





УН. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД



17

_ Мощность двигателя

3.0 - 90.0

 \bigcirc

— Подача жидкости, м³/час

3.0 - 830.0



- Напор жидкости, кПа

210.0 - 440.0



— Q_o, кВт

17.0 - 4798.0



Холодопроизводительность рассчитана при температуре воды +7°C / +12°C;





АГРЕГАТЫ НА ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРАХ. РМВ



Предназначены для использования:

- в системах холодоснабжения общепромышленного назначения,
- холодильных складах и камерах,
- скороморозильных аппаратах,
- системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха.

Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко-, средне- и высокотемпературные агрегаты для работы с хладагентом R404A, R507A. Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пуско-наладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание.





РМВ. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД*



Диапазон температур кипения хладагента: от -5 до +5 °C PMB-C

Диапазон температур кипения хладагента: от -20 до -10 °C PMB-H

Диапазон температур кипения хладагента: от -45 до -25 °C















162.0 - 1660.0

191.2 - 1716.0

97.6 - 1012.0

126.2 - 1108.0

50.6 - 673.6

75.0 - 824.0

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +40 °C;
- температура кипения хладагента +5 °C (PMB-B); -10 °C (PMB-C); -25 °C (PMB-H)
- переохлаждение хладагента 2 К (РМВ-В); 5 К (РМВ-С, РМВ-Н);
- перегрев хладагента 12/7 К (РМВ-В); 10 К (РМВ-С, РМВ-Н)

* Подробную информацию см. в техническом каталоге





АГРЕГАТЫ НА ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРАХ. РМР



Предназначены для использования:

- в системах холодоснабжения общепромышленного назначения,
- холодильных складах и камерах,
- в системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха,
- холодоснабжения торговых предприятий.

Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко-, средне- и высокотемпературные агрегаты для работы с хладагентом R404A, R507A.

Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пуско-наладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание. Все компоненты агрегатов смонтированы на общей раме.







РМР. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД*



PMP-B

Диапазон температур кипения хладагента: от -5 до +5 °C



22.4 - 750.5

PMP-C

Диапазон температур кипения хладагента: от -20 до -10 °C



12.0 - 408.5

PMP-H

Диапазон температур кипения хладагента: от -35 до -25 °C



5.7 - 207.0

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +40 °C;
- температура кипения хладагента +5 °C (PMP-B); -10 °C (PMP-C); -25 °C (PMP-H)
- переохлаждение хладагента 2 K;
- перегрев хладагента 10 K.

* Подробную информацию см. в техническом каталоге





АГРЕГАТЫ НА СПИРАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРАХ. РМС



Предназначены для использования:

- в системах холодоснабжения общепромышленного назначения,
- холодильных складах и камерах, скороморозильных аппаратах,
- в системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха.

Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко- и среднетемпературные агрегаты для работы с хладагентом R404A.

Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пуско-наладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание. Все компоненты агрегатов смонтированы на общей раме.





РМС. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД*



PMC-C

Температура кипения: -25°C

— Q₀, кВт R404a

11.4 - 68.0

PMC-H

Температура кипения: -10°C



6.8 - 129.3



Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

– температура конденсации хладагента +40 °C;

-температура кипения хладагента -25°C (PMC-H); -10 °C (PMC-C).



* Подробную информацию см. в техническом каталоге



ККБ НА СПИАРИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРАХ. СЕРИИ РТС, РКС (@ РЕФКУЛ

Предназначены для использования:

- в климатических системах,
- в системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха.

Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко-, средне-, высокотемпературные агрегаты для работы с хладагентами R410a, R404a.

Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пусконаладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание. Все компоненты агрегатов смонтированы на общей раме.

- ✓ Один или два компрессора
- ✓ Микроканальные конденсаторы
- ✓ Вентиляторы со степенью защиты IP 54





РТС, РКС. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД*



PKC-B

Температура кипения: -10°C

Температура кипения: -35°C

Температура кипения: **+5°C**

PKC-H

PTC-B

Температура кипения: +5°C

Q₀, кВт R404a

6.8 - 28.7

2.2 - 5.6

2.2 - 5.6

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

— температура кипения -10°C (РКС-С), -35°C (РКС-Н);

3.2 - 24.4

— температура конденсации +45°C;

— температура испарения +5°C (РКС-В);

— температура окружающего воздуха +32°C (РКС-В);

Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м. от агрегата (со

* Подробную информацию см. в техническом каталоге

стороны всасывания) и 1,5 м. от поверхности

PKC-C

Q₀, кВт R404a

ПРЕЦИЗИОННЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ. СЕРИЯ РСС



СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



- инверторные вентиляторы ЕС;
- EER до 4,5;
- компактные размеры, низкий уровень шума;
- электронный расширительный клапан;
- постоянный расход воздуха и постоянное статическое давление;
- подходит для работы при высокой температуре окружающей среды (до 52°C).







ОСНОВНАЯ ЛИНЕЙКА ОБОРУДОВАНИЯ РСС





Шкафные кондиционеры

DX-системы





Шкафные кондиционеры на охлажденной воде



Межрядные кондиционеры



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ РСС





ОСОБЕННОСТИ ЛИНЕЙКИ КОНДИЦИОНЕРОВ



Кондиционеры на п	рямом кипении
-------------------	---------------

Кондиционеры на охл. воде

	Воздушный конденсатор	Воздушный конденсатор + охлажд.вода	Водо- охлаждаемый конденсатор	Водо- охлаждаемые со своб. охл.	Охлажденная вода	С двумя независимыми ТО на охл. воде
Инверторный компрессор	17,2 – 136 кВт	26,5 – 120 кВт	-	-	-	-
ЕС-вентиляторы	9,2 – 141 кВт	25,7 – 118 кВт	9,6 – 152 кВт	29,2 – 109 кВт	8,6 – 282 кВт	28,5 – 205 кВт
АС-вентиляторы Компрессор вкл/выкл	9,2 – 141 кВт	25,7 – 118 кВт	9,6 – 152 кВт	29,2 – 109 кВт	8,6 – 155 кВт	28,5 – 93 кВт





ПРЕИМУЩЕСТВА



Продуманное оборудование для применения в условиях Российской Федерации

- Стандартный НТ-комплект до (-40), возможность доработки до (-60);
- Соленоидный вентиль защищает оборудование и находится в базовом составе;
- Вентиляторы конденсатора и сам конденсатор рассчитаны на работу до (-40);
- Возможность частичного опционального оснащения после размещения Заказа;
- Сокращенные сроки поставки 6 10 недель!
- Значительная часть комплектующих на складе в РФ;
- Комплект длинных трасс.

Широкая линейка оборудования позволяет

- Поместиться даже в самые сложные условия по размещению оборудования (туда, где другие производители не смогут предложить решение);
- Выбрать необходимый состав опций специально для Вашего проекта;
- Минимизировать стоимость оборудования при такой необходимости.



ЦЕЛЕВЫЕ РЕШЕНИЯ: ЦОД/ДАТА-ЦЕНТРОВ





Диапазон мощностей – от 5 до 100 кВт



Термоустойчивость — работа в зонах пониженных температур до -35 $^{\circ}$ С, иногда до -50 $^{\circ}$.

Оборудование для отрасли

- Прецизионные кондиционеры
- Чиллеры внутренней установки
- Воздушные конденсаторы
- Моноблочные чиллеры
- Компрессорноконденсаторные блоки;
- Моноблочные чиллеры;
- Холодильные компрессорноконденсаторные агрегаты со встроенным конденсатором

















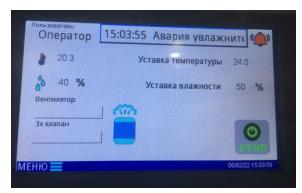




ПРОВЕРКА ОБОРУДОВАНИЯ







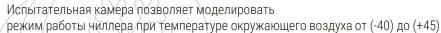


Перед отгрузкой заказчику:

Полностью проверены гидравлический и холодильный контура на наличие утечек.

Проверена автоматика - правильность подключения всех элементов оборудования, прохождение и срабатывание всех внешних и аварийных сигналов.

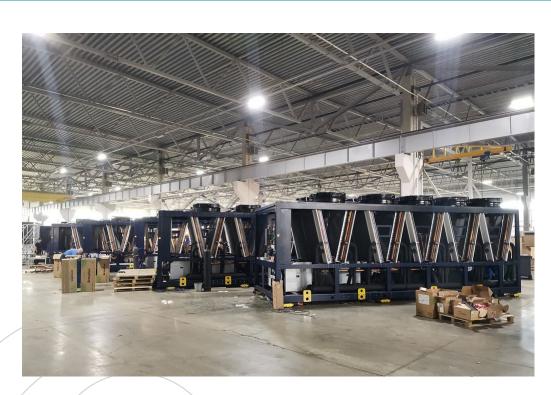
Проверена полностью работа устройства.





РЕФЕРЕНС. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ SELECTEL





холодопроизводительность

3 МВт

ПОСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6 Чиллеров – моноблоков с фрикулингом на базе винтовых компрессоров BITZER. 26 прецизионных кондиционеров с выдувом под фальш-пол.

ГОД РЕАЛИЗАЦИИ

2021

ТИП ОБЪЕКТА





РЕФЕРЕНС. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ DATAPRO





холодопроизводительность

2,5 MBT

ПОСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

20 чиллеров-моноблоков на спиральных компрессорах с фрикулингом. 20 Прецизионных кондиционеров с вентиляторами под фальш полом.

ГОД РЕАЛИЗАЦИИ

2021

ТИП ОБЪЕКТА



ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ДАННЫХ ФНС (I очередь)





ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

8 МВт

ПОСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Чиллерыс воздушным конденсатором ТЕРМОКУЛ - 48 шт. Вентиляционные установки - 12 шт.

ГОД РЕАЛИЗАЦИИ

2014

ТИП ОБЪЕКТА





ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ДАННЫХ ФНС (I очередь)







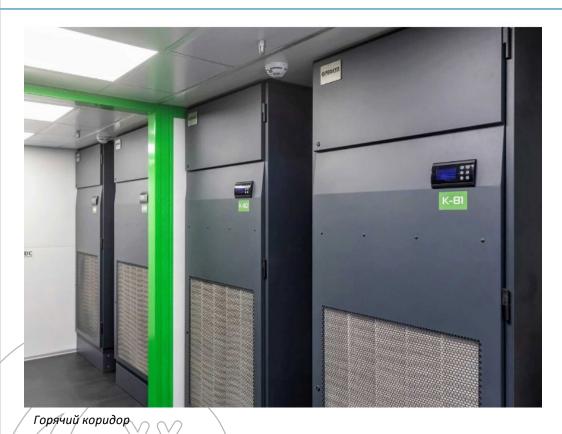
Холодильная машина





МЦОД для Объединённого института ядерных исследований (ОИЯИ)





ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

4х29 кВт

ПОСТАВЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

4 кондиционера шкафного типа с выносным воздушными конденсаторами, с инверторными компрессорами.

ГОД РЕАЛИЗАЦИИ

2020

ТИП ОБЪЕКТА



ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ДАННЫХ ФНС









ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ДАННЫХ ФНС









КОМАНДА «РЕФКУЛ»













